3. Конкурентоспособные лидеры: где, сколько и за счет чего

3.1. Какую часть обрабатывающей промышленности можно считать конкурентоспособной?

Результаты обследования позволяют говорить о наличии в промышленности, причем в различных отраслях, группы предприятий-лидеров и группы предприятий-аутсайдеров. По разным оценкам (с использованием различных критериев) к группе конкурентоспособных можно отнести 20-25% предприятий³. Из них около половины не только имеют более высокий уровень производительности труда, но и одновременно расширяют выпуск, повышают производительность темпами, превышающими среднеотраслевые. Именно эти предприятия обладают наибольшим потенциалом роста, именно они сегодня являются мотором экономического развития.

Вместе с тем 35—40% предприятий выборки составляют группу аутсайдеров, которые демонстрируют низкие уровень и динамику эффективности производства и очевидно теряют свою конкурентоспособность. В перспективе эти предприятия должны быть либо серьезно реструктурированы, либо вытеснены с рынка более эффективными компаниями. Однако хотя доля таких предприятий по объему выпуска и численности медленно снижается, они составляют заметную часть российской промышленности.

³ Мы тестировали несколько методов группировок для определения группы конкурентоспособных предприятий, каждый из которых демонстрирует свои премущества и недостатки. По первому методу к конкурентоспособным относятся предприятия, имеющие производительность труда по ВДС выше средней по отрасли и сами оценившие себя как лидеров в своей отрасли. По второму методу к конкурентоспособным относятся предприятия, которые одновременно расширяют выпуск продукции и имеют абсолютную производительность труда (по ВДС) выше средней по отрасли. Для расчетов в регрессиях использовались в качестве зависимых переменных как эти группировки, так и частные показатели: уровень и темп роста производительности по ВДС, среднегодовые темпы роста выручки. В этом разделе для иллюстраций используется первый из указанных методов выделения конкурентоспособных предприятий. Важно, однако, что все основные выводы о факторах конкурентоспособности остаются в силе независимо от того, какой метол группировки применяется в расчетах.

Анализ показал, что вероятность оказаться в группе конкурентоспособных предприятий повышается с ростом размера компании и размещением предприятия в крупном городе со статусом федеральной или региональной столицы. Так, среди предприятий с численностью более 1000 чел. доля компаний с высокой конкурентоспособностью более чем вдвое выше, чем в группе 100—250 чел. (рис. 3.1). Аналогично, «столичный» статус повышает вероятность оказаться в группе лидеров в 2—3 раза. Таким образом, концентрация производства на крупных предприятиях в промышленных агломерациях как и прежде во многом предопределяет позиции компании. Объяснений этому много. Это и лучшее состояние рынков факторов производства (за исключением, пожалуй, только земли, дефицит и барьеры доступа к которой препятствуют дальнейшей концентрации промышленности), и большая устойчивость к различным шокам, особенно в переходный период, а также обеспеченность транспортной и иной инфраструктурой.

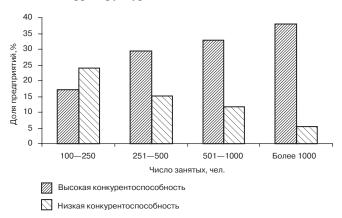


Рис. 3.1. Доля конкурентоспособных предприятий по группам с разной численностью занятых

Показательно, что отраслевая принадлежность предприятия не стала решающим фактором конкурентоспособности: т.е. даже в депрессивных секторах есть вполне конкурентоспособные лидеры. Однако нельзя отрицать и того, что благоприятная внешняя конъюнктура и «торгуемость» основных товаров химической промышленности на внешнем рынке повлияли на то, что доля лидеров в химической промышленности больше, чем в других обрабатывающих отраслях (рис. 3.2). Напомним, что в выборку металлургии мы намеренно не включали крупные сталелитейные компании, чтобы не слишком искажать карти-

ну обрабатывающей промышленности. Низкое место пищевой промышленности может быть объяснено тем фактом, что разрыв в уровнях производительности в этой отрасли наиболее значителен, в то время как среднеотраслевой уровень, по отношению к которому и рассчитывалась группировка, завышен из-за предприятий, производящих подакцизные товары.

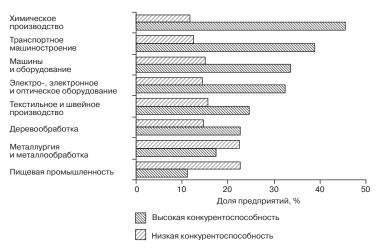


Рис. 3.2. Отраслевое распределение предприятий с высокой и низкой конкурентоспособностью

Если же смотреть на поведенческие модели лидеров, то способы создания и удержания конкурентных преимуществ практически точно повторяют описанные в учебниках алгоритмы. Эти предприятия больше экспортируют, преодолевая ограничения спроса на внутреннем рынке, они активно занимаются инновациями, создавая основы будущего роста производительности. У конкурентоспособных предприятий значимо выше уровень квалификации менеджмента и технической оснащенности труда управленческого персонала, они более активно совершенствуют систему управления, уделяя основное внимание контролю над издержками и качеству продукции. Лидеры активно занимаются обучением персонала и платят более высокую зарплату, выигрывая конкуренцию за квалифицированные кадры.

В то же время исследование показало, что далеко не все благополучно даже в группе конкурентоспособных лидеров. Так, половина предприятий с высокой конкурентоспособностью не занимались в последние три года технологическими инновациями, а 9% — ни тех-

нологическими, ни организационными. Физический износ оборудования в группе лидеров также достиг угрожающего уровня: только у четверти лидеров парк машин и оборудования можно считать приемлемым (менее 20% оборудования за пределами нормативных сроков эксплуатации), а у половины лидеров оборудование совершенно изношено. Более половины лидеров не имеют долгосрочной стратегии развития. Нехватку квалифицированных рабочих обнаруживают 51% предприятий-лидеров и 60% предприятий-аутсайдеров. Даже по этим показателям можно сделать вывод о том, что группа конкурентоспособных лидеров неустойчива: около половины сегодняшних лидеров продемонстрировали высокие риски скорой потери конкурентоспособности из-за недостаточного внимания к интенсивным факторам роста. При сохранении сегодняшних тенденций можно ожидать, что через 3—5 лет доля конкурентоспособных предприятий в обрабатывающей **промышленности сократится вдвое** — **до 10-12\%**, даже если рынок не станет «наказывать» производителей резкой сменой уровня и структуры издержек.

3.2. Экспорт как признак конкурентоспособности

Несмотря на то что основным рынком сбыта для предприятий российской обрабатывающей промышленности является внутренний рынок, исследование показало, что *среди экспортеров доля конкурентоспособных компаний вдвое выше, чем среди предприятий, работающих исключительно на внутреннем рынке, независимо от доли экспорта в объеме продаж* (рис. 3.3). Более конкурентоспособные и эффективные предприятия экспортируют заметно чаше и больше.

Означает ли этот результат, что экспорт однозначно следует считать признаком конкурентоспособности, который можно и нужно стимулировать мерами промышленной политики? Похоже, что да. Между тем масштабы экспорта более чем скромны: несмотря на то что почти половина предприятий осуществляют поставки на экспорт, это, как правило, единичные продажи объемом не более 5% выручки.

В среднем по обследованным предприятиям доля экспорта в выручке составляет примерно 12%, из которых большая часть приходится на страны СНГ (табл. 3.1). Исключение составляет деревообработка, экспорт которой ориентирован на развитые страны. «Настоящих» экспортеров с долей экспорта в выручке более 20% немного — около 12% предприятий. Однако чем крупнее предприятие, тем выше в среднем доля экспортной продукции: в группе крупных предприятий уже почти

40% имеют долю экспорта выше 10% выручки. Анализ также показывает, что высокая доля экспорта значимо и положительно влияет на рентабельность продаж и абсолютный уровень производительности по ВДС.

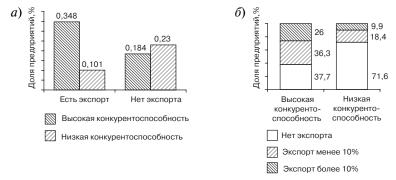


Рис. 3.3. Доля конкурентоспособных предприятий в зависимости от наличия экспорта (a) и распределение предприятий по доле экспорта в зависимости от уровня конкурентоспособности (b)

Таблица 3.1 Структура экспорта по отраслям

| | Вся выборка | Пищевая промышленность | Текстильное и швейное производство | Деревообработка | Химическое производство | Металлургия и металлообработка | Машины и оборудование | Электро-, электронное и оптическое оборудование | Транспортное машино- строение |
|--|-------------|---------------------------|---------------------------------------|-----------------|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------|--|----------------------------------|
| Экспорт (% от выручки) | 12,1 | 2,4 | 7,0 | 18,6 | 20,6 | 14,4 | 8,4 | 13,5 | 9,9 |
| Региональная структура экспорта, % от экспорта | | | | | | | | | |
| Страны СНГ | 62,1 | 83,3 | 64,2 | 27 | 53,6 | 60,2 | 75,1 | 61,6 | 79,8 |
| Развитые страны | 16,3 | 8,3 | 22,9 | 53,9 | 18,2 | 25,0 | 6,8 | 2,5 | 7,1 |
| Прочие страны | 21,6 | 8,3 | 12,9 | 19,1 | 28,2 | 14,8 | 18,1 | 35,9 | 13,1 |

Относительно невысокая экспортная активность большинства предприятий обрабатывающей промышленности определяется как низкой конкурентоспособностью производимых товаров на мировых рынках, так и падением прибыльности от экспортных операций из-за повышения цен на внутреннем рынке и высоких трансакционных издержек при экспорте, которые делают выход на внешние рынки слишком дорогим при небольших его объемах. В то же время исследование показало, что низкий уровень экспорта российских обрабатывающих производств — это все-таки следствие внутренних проблем экономики предприятий. Например, иностранные собственники в отличие от российских чаще находят эффективные ниши для производства экспортных товаров на территории России⁴. В группе предприятий с участием иностранного капитала доля экспортеров составляет 74%, у почти половины предприятий этой группы экспорт превышает 10% от выручки. В группе предприятий с иностранным участием наблюдается и более совершенная региональная структура экспорта: свыше 60% составляет экспорт в дальнее зарубежье, против примерно 30% у предприятий с частным российским капиталом.

⁴ В то же время следует учитывать фактор «позитивной селекции», когда иностранные инвесторы выбирали для покупки активы заведомо более конкурентоспособных предприятий.