

**Технологическая карта
изготовления шкатулки из древесины на токарном станке**

№ п.п.	Выполняемая работа (операция)	Последовательность выполнения работ (операций)	Итог выполнения работ (операций)	Оборудование, инструменты и приспособления
1	Выбор пиломатериала	1) Древесина - берёза 2) Диаметр 80 мм 3) Длина 400 мм	Пиломатериал должен соответствовать установленному стандарту: сухой, без сучков и трещин	Линейка, карандаш, угольник, ножовки, рабочая одежда
2	Разметка заготовки	1) Торцевание по размеру 2) Находим центры 3) Делаем диагональные пропилы 4) Пробиваем отверстия 5) Обрабатываем рубанком	Заготовка должна иметь округлую форму для установки на токарный станок СТД-120М	Линейка, карандаш, угольник, ножовки, рабочая одежда
3	Токарная обработка: изготовление цилиндра	1) Проверить заземление 2) Установить заготовку 3) Подключить станок 4) Проточить до диаметра 5) Выключить станок	Заготовка должна иметь цилиндрическую форму требуемого диаметра	Токарный станок СТД-120М, стамески, киянка, смазка, защитные очки, рабочая одежда
4	Разметка цилиндрической заготовки	1) Включить станок 2) Разметить цилиндр по длине 3) Выключить станок 4) Проверить размеры по длине	На цилиндре должна быть определена часть для установки в кулачки патрона токарного станка ТВ-6	Токарный станок СТД-120М, карандаш, линейка, защитные очки, рабочая одежда
5	Токарная обработка: изготовление основы шкатулки	1) Включить станок 2) Обработка цилиндра стамесками 3) Шлифовка поверхности 4) Выключить станок 5) Проверить размеры по длине	Обработанная поверхность должна быть чистой, без шероховатостей. Снять фаски для пиления ножовкой	Токарный станок СТД-120М, стамески, наждачная шкурка, карандаш, линейка, защитные очки, рабочая одежда

6	Подготовительные работы для перехода на токарный станок ТВ-6	1) Отрезать ножовкой неиспользованную часть заготовки 2) Установить заготовку в кулачки патрона 3) Установить отрезной резец 4) Проверить заземление 5) Включить станок 6) Контроль вращения 7) Выключить станок	Установленная заготовка должна вращаться ровно, без биения	Токарный станок ТВ-6, отрезной резец, защитные очки, рабочая одежда
7	Токарная обработка: врезка в заготовку отрезным резцом, изготовление крышки для шкатулки	1) Включить станок 2) Сделать две параллельные врезки отрезным резцом 3) Выключить станок 4) Отрезать ножовкой крышку 5) Включить станок 6) Провести центровку 7) Выключить станок	Установленная заготовка должна вращаться ровно, без биения	Токарный станок ТВ-6, отрезной резец, защитные очки, рабочая одежда
8	Токарная обработка: сверление отверстия	1) Включить станок 2) Сверлить отверстие в глубину заготовки 3) Выключить станок	Установленная заготовка должна вращаться ровно, без биения	Токарный станок ТВ-6, сверло, защитные очки, рабочая одежда
9	Токарная обработка: расточка отверстия	1) Включить станок 2) Расточить резцом отверстие 3) Примерить крышку 4) Шлифовать поверхность 5) Отрезать изделие 6) Выключить станок	Установленная заготовка должна вращаться ровно, без биения	Токарный станок ТВ-6, проходной резец, защитные очки, рабочая одежда
10	Художественная обработка шкатулки	1) Грунтовка изделия 2) Сделать рисунок 3) Раскрасить рисунок	Чистота и аккуратность на рабочем месте	Грунтовка, кисти, краски, карандаш, линейка, циркуль, рабочая одежда
11	Контроль качества изготовления изделия	1) Расчёт затрат 2) Качество выполнения работ 3) Оценка изделия	Единые нормы и расценки	Лучшие образцы изделий (для сравнения)